

DELTA-PROTEKT® KL 120

DELTA-PROTEKT® KL 120 ist eine Grundbeschichtung auf Zinklamellenbasis (Basecoat). Durch die Opferwirkung des enthaltenen Zinks sorgt der Basecoat für einen kathodischen Korrosionsschutz.

Das DELTA-PROTEKT® KL 120 wird mit einem nicht-elektrolytischen Verfahren direkt auf das metallische Bauteil (Substrat) aufgebracht. Das Verfahren der Zinklamellenbeschichtung wird in den Normen DIN EN ISO 10683 und DIN EN ISO 13858 beschrieben. Je nach Dimension und Gewicht des Bauteils kann die Applikationstechnologie variieren. Typisch ist z. B. Tauch-Schleudern für kleine Bauteile oder z. B. das Spritzen für größere Bauteile.

Durch eine optionale Deckbeschichtung (Topcoat) können der Korrosionsschutz erhöht sowie weitere multifunktionale Eigenschaften eingestellt werden, z.B. ein bestimmter Reibungsbereich, Medienbeständigkeit, Farbgebung etc.

Alle Produkte von Dörken MKS sind grundsätzlich frei von gesundheitsschädlichen Schwermetallen wie z.B. Chrom(VI). Da während des Applikationsprozesses kein Wasserstoff angeboten wird besteht keine Gefahr der applikationsbedingten wasserstoffinduzierten Spannungsrisskorrosion.

Anforderungen

- Korrosionsbeständigkeit
 - garantiert kathodischen Korrosionsschutz, wie in DIN EN ISO 10683 gefordert
 - erfüllt den Salzsprühnebel-Test DIN EN ISO 9227, wie in DIN EN 13858 gefordert
 - erfüllt den Salzsprühnebel-Test DIN EN ISO 9227, wie in DIN EN ISO 10683 gefordert
 - erfüllt den Salzsprühnebel-Test DIN EN ISO 9227, wie in DIN EN ISO 12944-6 gefordert
 - erfüllt Konstantklimatetest gemäß DIN EN ISO 6270-2 (CH)
 - erfüllt den zyklischen Korrosionstest gemäß VW PV 1200
 - erfüllt den beschleunigten Korrosionstest (ACT Test) gemäß Volvo STD 423-0014
 - erfüllt den beschleunigten Korrosionstest II (ACT II Test) gemäß VCS 1027,1449
 - verzögert die Kontaktkorrosion
- Medienbeständigkeit
 - erfüllt Chemikalienbeständigkeit gegen Betriebsstoffe gemäß DIN EN ISO 2812

Untergrund / Substrat

- Stahl
 - hochfeste Stähle
 - Edelstähle
 - Sintermetall
-

- Zinkdruckguss
- Aluminiumdruckguss
- passivierte Zink-/Zinklegierungsschichten
- Gleichmäßiger Schichtaufbau möglich
- Die technische Machbarkeit ist abhängig von der Vorbehandlung und den werkstoffspezifischen Eigenschaften.

Applikationstechnik

- Tauch-Schleudern
- Spritzen
- Tauch-Ziehen

Besondere Eigenschaften

- anorganisch
- auf lösemittelhaltiger Basis

Rechtliche Rahmenbedingungen

- entspricht den RoHS 2-Richtlinien (auch bekannt als EU Richtlinie "Elektroschrottverordnung" 2002/95/EG.)
- erfüllt die REACH Anforderungen
- entspricht der EU Richtlinie "Altautoverordnung" 2000/53/EG

Auswahl geeigneter Teile



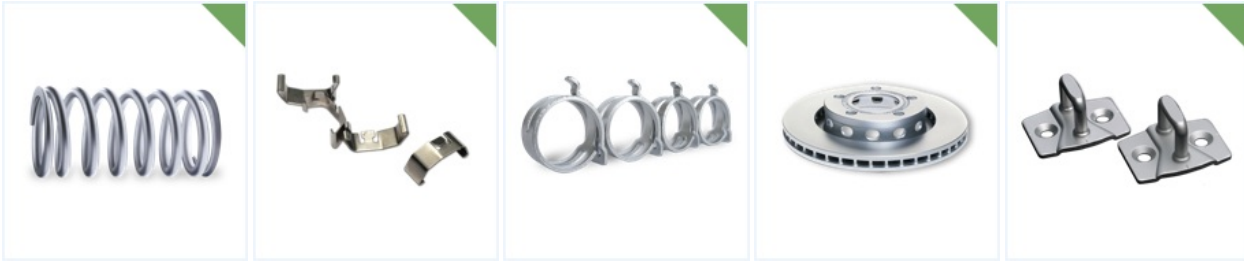
Metrische
Gewindeteile
M2-M16

Metrische
Gewindeteile
>M16

Nicht-metrische
Gewindeteile

Muttern

Unterlegscheiben



Federn

Klipse

Federbandschelle

Bremsteile

Stanzbiegeteile



Großteile

Lager

Rohre

Bleche



Empfohlene Teile



Teilweise empfohlene Teile

Spezifikationen

- ASTM - F 1136
- Alstom Transport - DTRF 150217 C
- Alstom Wind - ETS-0967
- Autoliv - Teilefreigabe / parts specification
- BMW - EG-512 (for body parts)
- Brose - BN590295-106
- Chongqing Changan - Free Chromate Zn-Al flake coatings
- DIBt - General approval for building law
- Daimler - DBL 8440
- Daimler - DBL 9440
- Daimler - DBL 9441
- FCA (Fiat Chrysler Automotive) - PS-11036
- General Electric - E00C12200
- General Motors - GMW14671
- Hyundai-Kia - MS 619-08

- ISO - ISO/EN 10683
 - MAN - 183-3
 - PSA - S84 4107
 - Scania - STD 4165-IF
 - Scania - STD4419
 - Scania - Teilefreigabe / parts specification
 - Toyota - TSH 7702G
 - Volkswagen - TL 134
 - Volkswagen - TL 180
 - Volkswagen - TL 233
 - Volkswagen - TL 245
 - ZF Lemförder - -6
-