

Der InduSTORE



Das Modernste und effektivste Kleinteile Lager auf dem Markt

Der InduSTORE nutzt die volle Raumhöhe für das Warenlager. Der Automat wird individuell angepasst. Die Produkte werden dicht nebeneinander, ohne jeden Fachtrenner gelagert. Bis zu 15 verschiedene Regalböden und unterschiedliche Produkte hintereinander sorgen für höchste Packungsdichte.



Warum InduSTORE?

- Durch die von KHT entwickelte Greifarmtechnik schafft es der InduSTORE eine hohe Ein- und Auslagerungsgeschwindigkeit zu erreichen (ca. 10s)
- Weil der InduSTORE so kompakt ist, kann er ohne Probleme in Räumen mit niedriger Höhe untergebracht werden und hat dabei große Lagerkapazitäten



Service

- Ein guter Service für eine hohe Kundenzufriedenheit:
 - Individuelle Planung
 - Projektbetreuung durch persönlichen Projektmanager
 - Umfangreicher Service nach dem Kauf des Kleinteilelagers
- Unser Service nach dem Kauf:
 - Erfahrene Anlagenanbieter und Techniker nehmen Ihre Wünsche jederzeit entgegen und helfen persönlich weiter
 - Zusätzlich können unsere Techniker per Fernwartung aus der Servicezentrale Ihr Kleinteilelager analysieren und Präventivmaßnahmen einleiten
 - Und sollte wirklich einmal ein Ersatzteil an Ihrem Kleinteilelager zu tauschen sein, haben wir Ihre individuellen Stücklisten in unserem ERP-System abgelegt. Unsere Servicetechniker sind in kürzester Zeit bei Ihnen und lösen das Problem vor Ort.



Ihr Servicevertrag umfasst noch mehr:

- Sie werden integraler Teil der permanenten Weiterentwicklung der InduSTORE Kleinteilelager
- Updates der InduSTORE-Software, neue Steuerungen und neue Funktionen werden regelmäßig für Sie eingespielt.
- So können Sie sicher sein, dass Ihr Kleinteilelager immer auf dem neuesten Stand der Technik bleibt.



Was macht unseren InduSTORE aus?

- Neuaufnahmen sind ein Kinderspiel. Stammdatensatz anlegen, Produkt ablegen, fertig.
- Durch den ausschließlichen Zugriff über EDV werden Fehlbestände reduziert, Fehlablagerungen vermieden, eine Inventur wird überflüssig.
- Der InduSTORE automatisiert das breiteste Spektrum an Verpackungen. Geblistert, gebündelt, eckig oder rund. Ein Automat, ein Lagerort, Ein Prozess.
- Der InduSTORE optimiert in seiner „Freizeit“ die Ordnung im Lager.
- Auch bei Stromausfall sorgt der ungehinderte Zugriff auf die Packungen und durch ein sicheres Notfallkonzept jederzeit für den Zugriff aufs Lager.
- Online-Überwachungsservice: 24 Stunden täglich, 365 Tage im Jahr.

Was kann der Industore?

- Einlagerfunktion
- Retourenverwaltung
- Optionen:
 - Chargenverwaltung
 - Inventurfunktion
 - Produktfoto





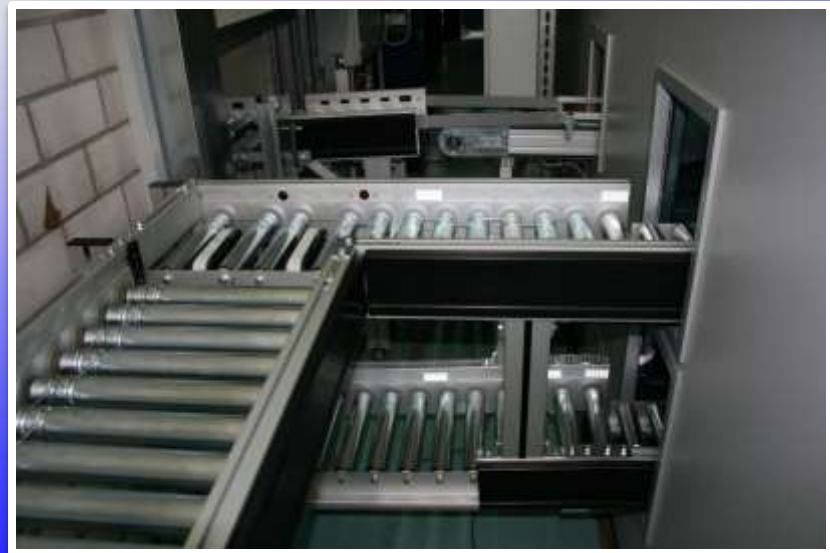
Einlagerstrecke

- Die Einlagerung kann direkt am InduSTORE durchgeführt werden. Es besteht aber auch die Möglichkeit über eine Förderstrecke einige Meter zu überbrücken um zum Beispiel von einem anderem Raum aus einzulagern
- Der InduSTORE bietet Ihnen auch Lösungen für den Transport von Versand- und Großhandelsboxen an



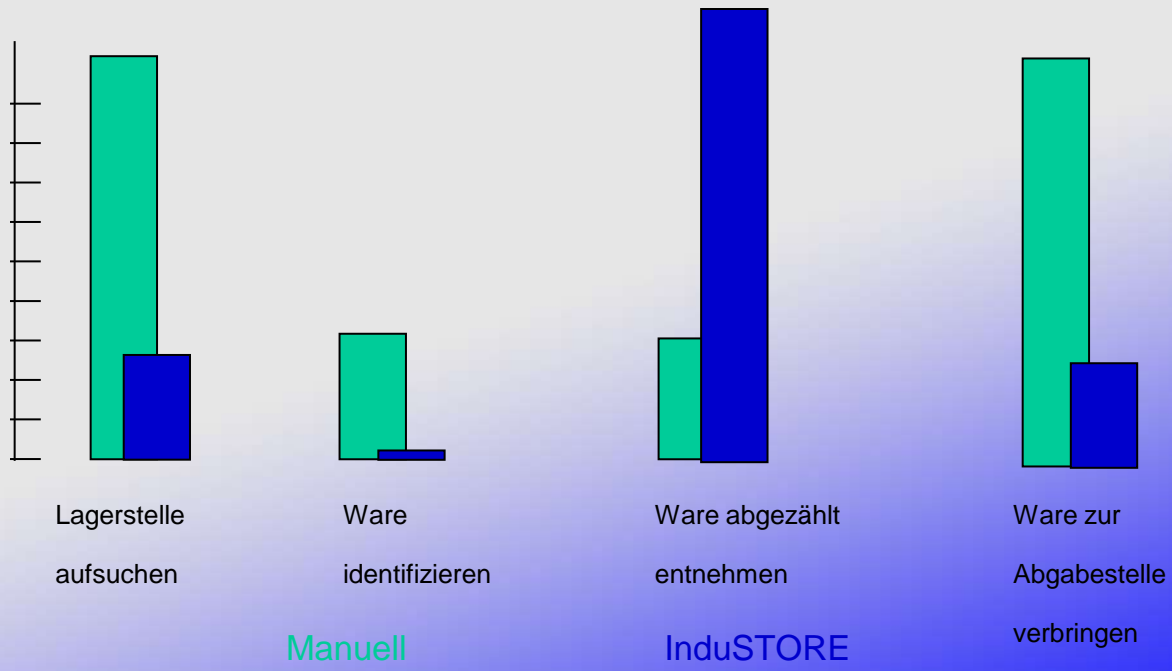
Auslagerstrecke

- Die Auslagerung kann ebenso wie die Einlagerung in verschiedene Räume führen.
- Dadurch ergeben sich andere Nutzungsmöglichkeiten die sie mit Hilfe eines erfahrenen Lagermanagers besprechen können, der dann ihre Pläne in die tat umzusetzen kann



- Die erprobte Fördertechnik bietet die Möglichkeit an jede gewünschte Abgabestelle in Ihren Räumlichkeiten ihre Produkte oder Teile in Kisten auszuliefern.
- Leise, schnell und dennoch klein.
- Ein komplettes System mit Rollenförderern, Förderbändern, Weichen, Sortierern lässt uns alle Ihre Vorgaben realisieren.





- Zeitgewinn und Steigerung der Kapazität Ihrer Auftragsabwicklung
- Passt sich der Kundenfrequenz an
- Hoher Platzgewinn
- Zeitersparnis bei Neuaufnahmen
- Wenig Fehlbestände
- Vermeidung von Fehlabgaben
- Schnelle Amortisation
- Konstante Performance, Schonung der Produkte
- Sicherer Betrieb

Automatisches Kleinteilelager InduSTORE

Länge: 21 m Höhe: 3,6 m Breite: 1,75 m

245.000,00 Euro

- 2 parallel arbeitende Handhabungsgeräte
- Auslagerung 10 - 15 Sekunden / Packung
- Einlagerung von bis zu 300 Packungen / Stunde
- parallele Ein- und Auslagerung durch Prioritätensteuerung
- Einlagertechnik inklusive 3 m Förderband außen
- 2 lüfterlose Rechner, USB-Festplatte, 1 Touch-Screen-Monitor, USV für ca. 1 Stunde Betriebszeit



- Lagerort Thermodrucker mit Papier
Über das Programm Handauslagerungen kann der Bediener sich den Lagerort des gewünschten Artikels ansehen und am Lagerortdrucker ausdrucken
- Videosystem
Farbkameras zeigen die Anlagentotale und Lagerroboter bei der Ein- und Auslagerung. Im Lieferumfang ist zudem eine Videosteuerung und ein Videomonitor
- Einhausung
mit Glastür und Systemwand zur Montage von Regalen direkt an den Automaten. In beliebiger Standard RAL-Farbe.
- 1 Förderbandausgabe mit 2 m Förderband
1 Fehler-Abgabe



APOSTORE Montage und Inbetriebnahme

Aufbau, Inbetriebnahme

2 Tage Schulung vor Ort

- Schulung für 2 Teams à 3 Mitarbeiter
- Gesamtschulungsdauer 2 Tage

Beistellung eines Servicetechnikers auf Anforderung

Ein Servicetechniker steht auf Kundenwunsch für die weitere Unterstützung wie Einlagerung, Sonderschulungen, etc. zur Verfügung



- **Technische Daten**

Packungsabmessungen

Länge: min. 15 mm – max. 350 mm
Breite: min. 80 mm – max. 250 mm
Höhe: min. 15 mm – max. 170 mm
Gewicht: max. 2.400 g

Kubische Form, die Verpackungseinheiten müssen mit einem nicht durchsichtigen Deckel verschlossen sein.

Zulassungen

Der InduSTORE erfüllt die Maschinenrichtlinie 89/392/EWG. Mit der CE-Konformitätserklärung garantieren wir die Sicherheit unserer Anlagen nach den einschlägigen EN- und UV-Vorschriften. Eine TÜV-Abnahme für die Anlage ist nicht erforderlich.



Umgebungsbedingungen

Der InduSTORE ist für den Betrieb unter normalen Raumbedingungen ausgelegt und belüftet.

Als Schalldämmung sind zusätzlich alle Antriebselemente schwingend gelagert und der Automat auf Entkopplungselemente gestellt. Damit erreicht der Automat die immissionsschutzrechtlichen Anforderungen der TA Lärm [4] (DIN 4109).

Elektrischer Anschluss

Der InduSTORE ist mit Industriekomponenten in 400V Technik ausgerüstet. Die damit verbundenen geringeren Ströme ermöglichen hohe Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und hohe Dynamik des InduSTORE.



Wie geht es weiter?

→ Feinplanung durch Firma Storage Tec

- Artikelstammdatenerfassung
- Detailplanungszeichnungen
- Spezifikation des Automatischen Kleinteilelagers

→ Projektmanagement bei der Realisierungsphase

Vielen Dank für ihre Aufmerksamkeit