

# SmartReflect™ – klare Vorteile in der Transparenterkennung.

Spezielle SmartReflect™ Varianten erkennen transparente Objekte über einen Erfassungsbereich von bis zu 800 mm. Eine einzigartige Neuheit im optoelektronischen Markt. Transparente Schalen, PET-Flaschen, Glasbehälter etc. werden zuverlässig erkannt. Selbst hochtransparente Folien sind für die SmartReflect™ Lichtschranken kein Problem.

SmartReflect™ für Transparenterkennung ist verfügbar im Hygiene- und Washdown-Design mit Schutzart IP 69K und proTECT+ Dichtigkeitskonzept sowie im Kunststoffgehäuse.



# Smarte Produkte für alle Anforderungen.



FNDH 14. Erster EHEDG-zertifizierter Sensor für den Lebensmittelbereich.

FNCK 14. Unser Klassiker für die Industrieautomation.

FNDR 14. Die perfekte Lösung für den Spritzbereich.

FNCK 07. Weltweit kleinster optoelektronischer Sensor.

Beschreibung	Bestellbezeichnung*	Reichweite
Ultra-Subminiaturbauform, Rotlicht, Teach-in am Gerät	FNCK 07P6910/KS35A	45 mm
Kurze Ansprechzeit, Rotlicht, Teach-in am Gerät	FNCK 14P6910/S14	200 mm
Kunststoffgehäuse, hohe Reichweite, Rotlicht, IO-Link	FNDK 14G6904/S14/IO	800 mm
Schalen-/PET-Flaschenerkennung, Kunststoffgehäuse, Rotlicht	FNDK 14G6902/S14/IO	800 mm
Folienerkennung, Kunststoffgehäuse, Rotlicht	FNDK 14G6903/S14/IO	800 mm
Washdown-/Hygiene-Design, Edelstahlgehäuse, Rotlicht, IO-Link (optional)	FNDR 14G6901/S14 / FNDH 14G6901/KS34A	800 mm
Schalen-/PET-Flaschenerkennung, Washdown-/Hygiene-Design, Edelstahlgehäuse, Rotlicht, IO-Link (optional)	FNDR 14G6902/S14 / FNDH 14G6902/KS34A	800 mm
Folienerkennung, Washdown-/Hygiene-Design, Edelstahlgehäuse, Rotlicht, IO-Link (optional)	FNDR 14G6903/S14 / FNDH 14G6903/KS34A	800 mm

\* Auswahl. Weitere Varianten verfügbar.

# Sicher, komfortabel und zuverlässig SmartReflect™ – die Lichtschranken-Innovation



Weitere Informationen zur SmartReflect™ Lichtschranke erhalten Sie unter [www.baumer.com/smartreflect](http://www.baumer.com/smartreflect) oder von unseren SmartReflect™ Experten. Sprechen Sie uns an.



Baumer Group  
International Sales  
P.O. Box · Hummelstrasse 17 · CH-8501 Frauenfeld  
Phone +41 (0)52 728 1122 · Fax +41 (0)52 728 1144  
sales@baumer.com · www.baumer.com

Finden Sie Ihren Partner vor Ort:  
[www.baumer.com/worldwide](http://www.baumer.com/worldwide)

Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten. 11/11 Nr. 11086365



Die Weltneuheit von Baumer:

## SmartReflect™ – Die Lichtschranke ohne Reflektor.

Wir haben weitergedacht und die Lichtschranke neu erfunden: SmartReflect™, die Sensor-Revolution von Baumer. Das ist sicherste Objektdetektion mit dem Lichtschrankenprinzip, aber ohne Reflektor als gewohnte Schwachstelle. Bei den SmartReflect™ Lichtschranken wird der geschlossene Lichtstrahl – im Gegensatz zu einer Reflexions- oder Einweg-Lichtschranke – zwischen dem Sensor

und z. B. einem Maschinenteil aufgebaut. Da jede Unterbrechung des Lichtstrahls durch ein beliebiges Objekt dank des SmartReflect™ Prinzips erkannt wird, kann die SmartReflect™ Lichtschranke Objekte unabhängig ihrer Form, Farbe und Oberflächenbeschaffenheit zuverlässig detektieren.

## Individuelle Lösungen für Ihre Branche.



Lebensmittel



Handling



Grafische Industrie

Wir von Baumer wissen um die verschiedensten Anforderungen in Ihren Branchen.

Deshalb erhalten Sie alle Vorteile der SmartReflect™ Lichtschranke individuell in verschiedenen Baureihen auf die Bedürfnisse Ihres Tätigkeitsfeldes abgestimmt. Hygienisch zertifiziert durch EHEDG für die Lebensmittelindustrie, platzsparend und flexibel für die Handhabungstechnik oder leicht einstellbar und verschmutzungsunempfindlich für die grafische Industrie: Profitieren Sie von unserer neuesten Sensortechnologie und steigern Sie Ihre Prozesssicherheit mit SmartReflect™.



## Sparen Sie Kosten und erhöhen Sie die Funktionssicherheit.

Der SmartReflect™ erkennt wirklich alles – sogar Spiegel.

### Höchste Sicherheit

- Sicherste Objektdetektion durch das Schrankenprinzip
- Höhere Prozesssicherheit durch Eliminierung der Schwachstelle Reflektor
- Keine Funktionsbeeinträchtigung durch Verschmutzung

### Reduktion der Betriebskosten

- Zeitersparnis bei der Montage, da kein separater Reflektor/Empfänger notwendig
- Kein regelmäßiger Reflektoraustausch nötig
- Aufwendige Reinigung eines Reflektors entfällt



## Viele Vorteile für die Lebensmittelindustrie.

Als Teil unserer Baureihe für die Lebensmittelindustrie gehören die SmartReflect™ Lichtschranken im Hygiene-Design zu den ersten EHEDG-zertifizierten optischen Sensoren am Markt. Sowohl im Hygiene- als auch im Washdown-Design sind sie Ecolab-geprüft, FDA-konform und überaus dicht mit Schutzklasse IP 69K. Dank des Baumer Dichtigkeitskonzeptes proTect+ ist auch bei den SmartReflect™ Lichtschranken höchste Materialbeständigkeit, Resistenz und Dichtigkeit garantiert, auch bei schwankenden Temperaturen.

Wenn es auf Hygiene ankommt, ist SmartReflect™ Ihre erste Wahl. Die Reinigung von Reflektoren und deren Erblinden entfällt. Ein hygienischer und zuverlässiger Einsatz ist gewährleistet, auch dank der EHEDG-zertifizierten Befestigungslösung.

## Einfaches Handling in der Handhabungstechnik.

Kein Reflektor, kein Ärger. Jedes Maschinenteil dient dem SmartReflect™ als Gegenpart, der den Lichtstrahl schließt – unabhängig vom Material. Ein separater Reflektor wird nicht benötigt. Für die unterschiedlichsten Bedürfnisse gibt es den SmartReflect™ in den verschiedensten Ausführungen. Aber immer leicht einstellbar, verschmutzungsunempfindlich, mit geringem Montageaufwand, wartungsarm und mit einer Reichweite von bis zu 800 mm.

### Kein Platz? Kein Problem!

Es wird kein Platz für Reflektor oder Empfänger benötigt. Die Montage ist schnell und einfach und die Montage eines Reflektors entfällt.

