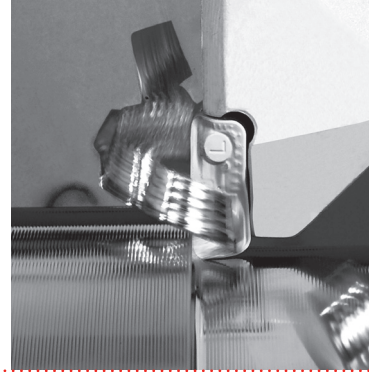




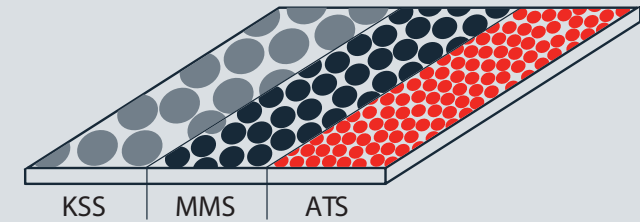
Tieflochbohren/Bohren



Drehen



Reiben



Vergleich Schmiermittelauftrag

PRODUKTIVITÄT MIT UMWELTSCHUTZ

MIT UNS AUF DER ÜBERHOLSPUR

RESSOURCENEFFIZIENZ

Bis zu **60%** energieeffizienter im Vergleich zur Verwendung einer zentralen KSS-Anlage

KOSTENREDUKTION

Werkzeuge
Instandhaltung
Reinigung
Platzbedarf
Schmiermittel

PRODUKTIVITÄTSSTEIFERUNG

Bis zu **50%** höhere Prozessparameter

VIELSEITIGKEIT

Geeignet für Werkstoffe aller Industrien:
Automobilindustrie
Allgemeiner Maschinenbau
Medizinaltechnik
Luft- und Raumfahrt

ANWENDUNGSBEREICHE

Fräsen
Drehen
Reiben
Gewinde (-schneiden, -formen, -fräsen)
Tieflochbohren, Bohren
Schleifen

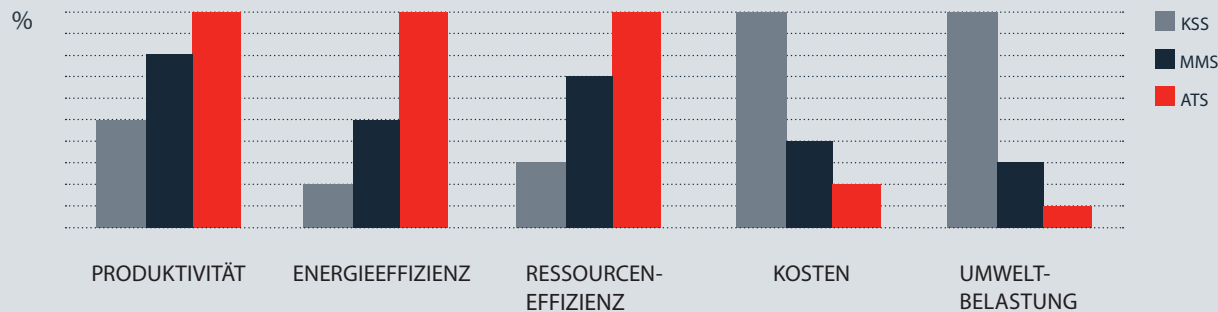
Schmierpartikel auf dem Weg zur Nanotechnologie (im Bereich von $0,1\mu\text{m}$), garantieren maximale Schmierung bei geringstem Verbrauch.

UMWELTASPEKTE

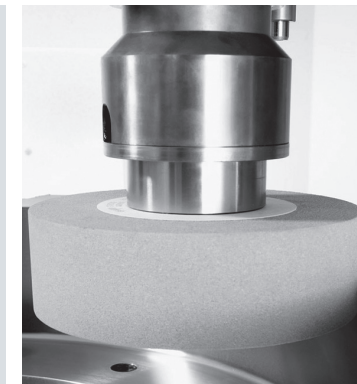
Ressourcenschonend
Mitarbeitergesundheit
Arbeitssicherheit

NEUHEIT

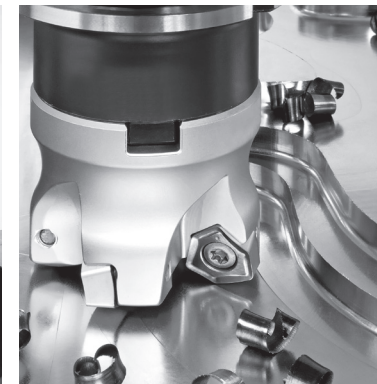
Kalt-Aerosol (bis zu -40°C) bei hohen Prozesstemperaturen
Werkzeugkühlkanäle $< 0,5\text{mm}$ möglich
PID-Regler für die Aerosol Erzeugung



Schleifen



Fräsen



TECHNOLOGIE AEROSOL MASTER®

Abmessung (HxBxT in mm)	600 x 600 x 210
Platzbedarf (HxBxT in mm)	750 x 640 x 830
Gewicht	ca. 40 kg
Füllmenge	ca. 2,3 l
Nutzmenge	ca. 1,7 l
Spannungsversorgung	24 VDC
Stromaufnahme	4 A
Eingangsdruck	6 bar – 10 bar
Druckluft Güteklasse	5 ISO 8573-1
Druckluft - Anschlussleistung	1 Nm ³ /min bei 6 bar
Luftverbrauch*	10 NI/min – 1300 NI/min
Ölmenge**	0 ml/h – 350 ml/h
Kühlgasverbrauch***	3kg/h – 10kg/h
Füllstandsüberwachung	4- Punkt, 24 VDC
Aerosolbehälterdruck	max. 10 bar
Aerosoldruck	0,5 bar – 9 bar



Neuentwicklung Aerosol Master®

NOTIZEN

ROTHER TECHNOLOGIE

Rother Technologie GmbH & Co. KG
Friedhofstraße 7
D-72574 Bad Urach

Tel: +49 (0) 71 25 – 40 79 05
Fax: +49 (0) 71 25 – 40 79 90
kontakt@rother-technologie.de
www.rother-technologie.de

ATS

AEROSOL
TROCKENSCHMIERUNG

JETZT DER ZUKUNFT BEGEGNEN

* abhängig vom Innenkühlkanaldurchmesser und Behälterdruck

** abhängig vom Innenkühlkanaldurchmesser, Behälterdruck und Schmierstoff

*** abhängig vom zu zerspanenden Material und den verwendeten Werkzeugen